



## 60 kVA Mietaggregat (Großtank) silent



- ✓ robust und speziell für den Mieteinsatz konzipiert
- ✓ Betrieb mit Heizöl oder Diesel
- ✓ kran-/ staplerfähig
- ✓ sehr leise
- ✓ 8 Mtr. gepanzerte Anschlussleitungen für Zusatztank M16 x 1.5

Nach technischer Klärung außerdem geeignet für:

- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ CAN Bus für Synchronbetrieb
- ✓ 60 Hertz/ 480 Volt

### Technische Informationen:

Leistung   Spannung   Frequenz:	60 kVA (48 kW)   400 V   50 Hz
Motorregelung:	elektronisch
Spannungsregelung:	automatisch (AVR)
Schalldruck in 7 m Entfernung:	60 dB(A)
Kraftstoffverbrauch	ca. 9 Liter bei 75 % Belastung
Gewicht voll/ leer:	3.300/ 2.400 kg
Tankinhalt:	ca. 1175 Liter(doppelwandig)
Abmessungen L/B/H:	2.480 x 1.200 x 2.500 mm
Anschluss:	Anschlussschiene M10 2 x Powerlock 400A je 1 x 125A-63A-32A-16A-230V Schuko
Sonstiges:	Batterieerhaltung

Bitte beachten Sie, dass gelieferte Materialien ggf. technisch abweichen können.

PFS Aggregatevermietung e.K.



mieten@pfs-aggregatevermietung.de