

50 kVA Mietaggregat **silent**



- ✓ speziell für die Vermietung
- ✓ Betrieb mit Heizöl oder Diesel
- ✓ kran-/ staplerfähig
- ✓ sehr leise
- ✓ Anschluss an Zusatztank

Nach technischer Klärung außerdem geeignet für:

- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ 60 Hertz/ 480 Volt
- ✓ Wintereinsatz

Technische Informationen:

Leistung Spannung Frequenz:	50 kVA (40 kW) 400 V 50 Hz
Motorregelung:	mechanisch
Spannungsregelung:	automatisch (AVR)
Schalldruck in 7 m Entfernung:	68 dB(A)
Kraftstoffverbrauch bei:	
25% 50% 75% 100%	3,9 6,1 8,4 10,6 (ca. in Liter)
Gewicht voll/ leer:	2.010/ 1.850 kg
Tankinhalt:	193 Liter(doppelwandig)
Abmessungen L/B/H:	2.290 x 1.095 x 1.905 mm
Anschluss:	125 A CEE und Anschlussschiene M8
Sonstiges:	Kette und Schloss als Prävention gegen Verlust

Bitte beachten Sie, dass gelieferte Materialien ggf. technisch abweichen können.