

1250 kVA Mietaggregat



- ✓ speziell für die Vermietung
- ✓ Betrieb mit Heizöl oder Diesel
- ✓ kran-/ staplerfähig
- ✓ sehr leise
- ✓ Anschluss an Zusatztank

Nach technischer Klärung außerdem geeignet für:

- ✓ Automatikbetrieb
- ✓ Synchronbetrieb
- ✓ 60 Hertz/ 480 Volt
- ✓ Wintereinsatz

Technische Informationen:

| | |
|---------------------------------|---|
| Leistung Spannung Frequenz: | 1250 kVA (1000 kW) 400 V 50 Hz |
| Motorregelung: | elektronisch |
| Spannungsregelung: | automatisch (AVR) |
| Schalldruck in 7 m Entfernung: | 72 dB(A) |
| Kraftstoffverbrauch bei: | |
| 25% 50% 75% 100% | 81 134 186 238 (ca. in Liter) |
| Gewicht voll/ leer: | 19.500/ 18.380 kg |
| Tankinhalt: | 1.300 Liter(doppelwandig) |
| Abmessungen L/B/H: | 6.060 x 2.440 x 2.600 mm |
| Anschluss: | Anschlussschiene M12 |
| Sonstiges: | Batterieerhaltung und Kühlwasserheizung |

Bitte beachten Sie, dass gelieferte Materialien ggf. technisch abweichen können.